

	CÔNG TY CỔ PHẦN ỐNG ĐỒNG TOÀN PHÁT	Mã hiệu: QT. 08	
	QUI TRÌNH KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM	Lần ban hành: 01	
		Lần sửa đổi: 00	
		Ngày hiệu lực:	
		Tờ số : 2	Số tờ : 05

1. MỤC ĐÍCH

- Quy định phương pháp thống nhất trong việc tiến hành kiểm tra và thử nghiệm để đảm bảo chất lượng các loại sản phẩm đầu vào, bán thành phẩm và thành phẩm đáp ứng được các yêu cầu đề ra.

- Áp dụng tại Nhà máy sản xuất ống đồng ACR.

2. TÀI LIỆU LIÊN QUAN

- QT- 07 : Quy trình quản lý xuất ống đồng
- QT- 09 : Quy trình quản lý thiết bị
- QT-10 : Quy trình quản lý kho
- HD08- 01 : Hướng dẫn kiểm tra đồng cathode
- HD08- 02 : Hướng dẫn kiểm tra than củi
- HD08- 03 : Hướng dẫn kiểm tra chất lượng sản phẩm
- HD07-14 : Hướng dẫn vận hành máy phân tích quang phổ
- HD07-15 : Hướng dẫn vận hành máy kéo nén

3. NỘI DUNG

3.1 Thuật ngữ viết tắt: Theo qui trình QT- 07

3.2 Lưu đồ qui trình kiểm tra sản phẩm

	CÔNG TY CỔ PHẦN ỐNG ĐỒNG TOÀN PHÁT	Mã hiệu: QT. 08	
	QUI TRÌNH KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM	Lần ban hành: 01	
		Lần sửa đổi: 00	
		Ngày hiệu lực:	
		Tờ số : 3	Số tờ : 05

Lưu đồ qui trình	Nội dung kiểm tra	Công cụ kiểm tra	BP liên quan	Tài liệu, BM
	<ul style="list-style-type: none"> - Độ đồng đều chất lượng, độ ẩm của than - Thành phần hoá học, bề mặt, kích thước, độ cong vênh, oxi hoá, gai sủi trên bề mặt của đồng 	<ul style="list-style-type: none"> - Máy phân tích quang phổ, cảm quan 	<ul style="list-style-type: none"> - BP kho QLCL 	<ul style="list-style-type: none"> - BM08-01/QT - BM08-02/QT - HD08-01 - HD08-02 - HD07-14
	<ul style="list-style-type: none"> - Phân tích thành phần hoá học trên máy quang phổ - Kiểm tra rỗ khí, vết nứt, bề mặt, độ cong, lệch tâm, đường kính, chiều dày phôi 	<ul style="list-style-type: none"> - Máy PTQP - Kính hiển vi. - Cảm quan - Thước cặp 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - BM08-03/QT - HD07-14
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra qui cách phay, bề mặt phay đã sạch lớp ôxi hoá chưa? - Kiểm tra xỉ, dầu dính trên mặt phôi - Các thông số ghi trên phiếu công nghệ 	<ul style="list-style-type: none"> - Thước cặp. - Cảm quan. 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD08-03
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra đường kính, chiều dày, độ lệch tâm, khoảng cách 3 vân cán liên tiếp, ôxi hoá, mấp mô, rạn nứt bề mặt và lòng ống - Các thông số ghi trên phiếu công nghệ 	<ul style="list-style-type: none"> - Panme. - Thước cặp. - Kính hiển vi. - Cảm quan. 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD 08-03 - BM08-04/QT
	<ul style="list-style-type: none"> - Đường kính, chiều dày, độ lệch tâm, độ ôxi hoá, rạn nứt bề mặt và lòng ống - Các thông số trên phiếu công nghệ 	<ul style="list-style-type: none"> - Panme. - Thước cặp. - Kính hiển vi - Cảm quan. 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD08-03 - BM08-05/QT

	CÔNG TY CỔ PHẦN ỐNG ĐỒNG TOÀN PHÁT	Mã hiệu: QT. 08	
	QUI TRÌNH KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM	Lần ban hành: 01	
		Lần sửa đổi: 00	
		Ngày hiệu lực:	
		Tờ số : 4	Số tờ : 05

	<ul style="list-style-type: none"> - Đường kính, chiều dày, số Kg/15m, Kg/hộp - Kiểm tra bề mặt ống, vết rạn nứt, vết đen, vết xước - Kiểm tra vòng cuộn, mặt đồng trên bề mặt ống - Thông số trên phiếu công nghệ 	<ul style="list-style-type: none"> - Panme. - Máy tính. - Cảm quan. 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD08-03 - BM08-06/QT - BM08-11/QT - BM08-12/QT
	<ul style="list-style-type: none"> - Đường kính cuộn, độ sít của các vòng cuộn, bavia, ô van - Kiểm tra vết xước dọc ống, vết rạn nứt, vết đen dọc ống - Số Kg/ hộp, độ sạch bề mặt - Chiều cao, khối lượng cuộn LWC 	<ul style="list-style-type: none"> - Thước dây, cân, máy dò khuyết tật. - Cảm quan, - Kính hiển vi. 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD08-03 - BM08-07/QT - BM08-08/QT - BM08-11/QT - BM08-12/QT
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ sáng, vết muối bắn, bề mặt - Kiểm tra cơ tính 	<ul style="list-style-type: none"> - Máy thử cơ tính - Cảm quan 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - HD07-15 - BM08-09/QT - BM08-11/QT - BM08-12/QT
	<ul style="list-style-type: none"> - Phân loại sản phẩm - Kiểm tra vòng cuộn - Kiểm tra bao bì, hạt chống ẩm, đóng gói - Kiểm tra ghi mác, dán tem, số Kg/hộp, kích cỡ hộp, - Kiểm tra đồ ẩm nhà đóng gói 	<ul style="list-style-type: none"> - Cân, thước dây, ẩm kế. - Cảm quan 	<ul style="list-style-type: none"> - QLCL - PXSX 	<ul style="list-style-type: none"> - BM08-10/QT - BM08-11/QT - HD08-03 - BM08-12/QT

	CÔNG TY CỔ PHẦN ỐNG ĐỒNG TOÀN PHÁT	Mã hiệu: QT. 08	
	QUI TRÌNH KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM	Lần ban hành: 01	
		Lần sửa đổi: 00	
		Ngày hiệu lực:	
		Tờ số : 5	Số tờ : 05

3.3. Chế độ báo cáo

Ghi chép tất cả các vấn đề trong ca sản xuất đã làm và những việc đang làm tiếp vào sổ giao ca theo biểu mẫu BM08-13/QT.

1.0. LƯU TRỮ

TT	Tên hồ sơ	Ký hiệu	Nơi lưu	Thời gian
1	Biên bản kiểm tra phôi đồng cathode	BM08- 01/QT	P.QLCL	06 tháng
2	Biên bản kiểm tra than củi	BM08- 02/QT	P.QLCL	06 tháng
3	Sổ theo dõi sản phẩm đúc	BM08- 03/QT	P.QLCL	06 tháng
4	Sổ theo dõi sản phẩm cán	BM08- 04/QT	P.QLCL	06 tháng
5	Sổ theo dõi sản phẩm máy kéo đơn	BM08- 05/QT	P.QLCL	06 tháng
6	Sổ theo dõi sản phẩm máy kéo thành phẩm	BM08- 06/QT	P.QLCL	06 tháng
7	Sổ theo dõi sản phẩm cuộn PC	BM08- 07/QT	P.QLCL	06 tháng
8	Sổ theo dõi sản phẩm cuộn LWC	BM08- 08/QT	P.QLCL	06 tháng
9	Sổ theo dõi cơ tính ống đồng	BM08- 09/QT	P.QLCL	06 tháng
10	Sổ theo dõi đóng gói sản phẩm	BM08-10/QT	P.QLCL	06 tháng
11	Biên bản xác nhận và xử lý sản phẩm không phù hợp	BM08-11/QT	P.QLCL	06 tháng
12	Biên bản tạm dừng sản xuất	BM08-12/QT	P.QLCL	01năm
13	Sổ giao ca bộ phận QLCL	BM08-13/QT	P.QLCL	06 tháng

5. PHỤ LỤC